

## HYDROL L-HV 68

**JAKOŚĆ:** Klasa jakości wg ISO 11158 – HV  
**LEPKOŚĆ:** ISO VG: 68

### CHARAKTERYSTYKA:

Oleje hydrauliczne HYDROL L-HV produkowane są w oparciu o wysokojakościowe mineralne oleje bazowe oraz pakiet dodatków uszlachetniających. Oleje te charakteryzują się wysokim poziomem własności przeciwzużyciowych i dodatkowo polepszonymi, w stosunku do olejów hydraulicznych rodzaju L-HM, własnościami lepkościowo-temperaturowymi.

Zapewnia:

- wydłużenie czasu eksploatacji,
- zmniejszenie zużycia powierzchni elementów trących w układach pomp hydraulicznych,
- pracę w szerokim zakresie temperatur z zachowaniem optymalnych własności lepkościowych (wysoki wskaźnik lepkości WL > 140).

### ZASTOSOWANIE:

Oleje hydrauliczne HYDROL L-HV przeznaczone są do stosowania w wysokoobciążonych układach napędu, wysokociśnieniowych pompach tłokowych stałego i zmiennego wydatku oraz pompach łopatkowych, gdzie wymagany jest wysoki poziom własności przeciwzużyciowych oleju, oraz w precyzyjnych układach sterowania hydraulicznego i systemach hydraulicznych, które wymagają małych zmian lepkości przy zmianach temperatury.

### NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

DIN 51524 cz. 3 11158 HV, DIN 51524 cz. 3 HVLP, KGHM Zanam CB4-24TB

### PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametry	Jedn.	Wartości typowe
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	mm <sup>2</sup> /s	68,8
Wskaźniki lepkości	-	145
Temperatura płynięcia	°C	-30
Temperatura zapłonu	°C	226
Odporność na pienienie:		
· skłonność do pienienia: objętość piany po 5 min przedmuchiwania powietrzem w temperaturze 25°C,	ml	20 0
· trwałość piany: objętość piany po 10 min. Odstania w temperaturze 25°C		
Działanie korodujące na płytce miedzianej, 3 h/100°C, stopień korozji	wzorce	1a



Własności deemulgujące	min	20
- czas rozdziału emulsji z wodą do uzyskania:		
- 40 - 43 ml oleju		
- 37 - 40 ml wody		
- 0 - 3 ml emulsji w temperaturze		
	°C	54
Zdolność oleju do wydzielenia powietrza w temperaturze 50°C	min	8
Zdolność do przenoszenia obciążeń na stanowisku FZG, stopień obciążenia niszczącego, nie niższy niż	-	11

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.

