

**OLEJ BAZOWY SN 150****CHARAKTERYSTYKA:**

Oleje bazowe otrzymywane z frakcji próżniowej ropy naftowej, poddane selektywnej rafinacji rozpuszczalnikowej, odparafinowaniu i hydrorafinacji.

**ZASTOSOWANIE:**

Oleje bazowe są stosowane do produkcji olejów smarowych, specyfików olejowych, smarów, plastyfikatorów.

**PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:**

Parametr	SN-150	Metoda
Gęstość 15°C g/cm <sup>3</sup>	Oznaczać	PN-EN ISO 12185
Lepkość kinematyczna w 40°C mm <sup>2</sup> /s	28,8-33,5	PN-EN ISO 3104
Lepkość kinematyczna w 100°C mm <sup>2</sup> /s	5,0-5,5	PN-EN ISO 3104
Wskaźnik lepkości, min	95	PN-ISO 2909
Temperatura płynięcia, °C max	-12	PN-ISO 3016
Temperatura zapłonu t.o. °C, min	210	PN-EN ISO 2592
Lepkość strukturalna w (-15 °C) mPa·s, max	1400	PN-C-04150
Pozostałość po koksowaniu (Conradson), % (m/m), max	0,03	PN-ISO 6615 PN-EN ISO 10370
Pozostałość po spopieleniu, % (m/m), max	0,005	PN-EN ISO 6245
Liczba zasadowa, mgKOH/g, max	0,05	PN-ISO 6618
Odparowalność wg Noack'a, %, max	18,5	PN-C-04124
Barwa, max	1	ASTM D 1500
Wygląd w 20 ± 5°C	visually	
Zawartość wody, mg/kg, max	200	ASTM D 6304 PN-EN ISO 12937
Wydzielanie wody, czas rozdziału emulsji olej/woda - at 54 °C - at 82 °C	20	PN-ISO 6614
Współczynnik załamania światła n <sub>D</sub> <sup>20</sup>	-	ASTM D 1218 PN-C-04952:1981
Destylacja pod obniżonym ciśnieniem: - do 250°C destyluje, %V/V - 5% destyluje do temperatury, °C, min	- -	ASTM D 1160
Zawartość siarki, % (m/m)	0,55	PN-EN ISO 8754

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.

