

OLEJ BAZOWY SN 650**CHARAKTERYSTYKA:**

Oleje bazowe otrzymywane z frakcji próżniowej ropy naftowej, poddane selektywnej rafinacji rozpuszczalnikowej, odparafinowaniu i hydrorafinacji.

ZASTOSOWANIE:

Oleje bazowe są stosowane do produkcji olejów smarowych, specyfików olejowych, smarów, plastyfikatorów.

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE:

Parametr	SN-650	Metoda
Gęstość 15°C g/cm ³	Oznaczać	PN-EN ISO 12185
Lepkość kinematyczna w 40°C mm ² /s	min.135	PN-EN ISO 3104
Lepkość kinematyczna w 100°C mm ² /s	13,0 -16,2	PN-EN ISO 3104
Wskaźnik lepkości, min	87	PN-ISO 2909
Temperatura płynięcia, °C max	-9	PN-ISO 3016
Temperatura zapłonu t.o. °C, min	240	PN-EN ISO 2592
Lepkość strukturalna w (-15 °C) mPa·s, max	-	PN-C-04150
Pozostałość po koksowaniu (Conradson), % (m/m), max	0,1	PN-ISO 6615 PN-EN ISO 10370
Pozostałość po spopieleniu, % (m/m), max	0,01	PN-EN ISO 6245
Liczba zasadowa, mgKOH/g, max	0,05	PN-ISO 6618
Odparowalność wg Noack'a, %, max	-	PN-C-04124
Barwa, max	3,5	ASTM D 1500
Wygląd w 20 ± 5°C	visually	
Zawartość wody, mg/kg, max	200	ASTM D 6304 PN-EN ISO 12937
Wydzielanie wody, czas rozdziału emulsji olej/woda - at 54 °C - at 82 °C	30	PN-ISO 6614
Współczynnik załamania światła n _D ²⁰	1,483 - 1,4990	ASTM D 1218 PN-C-04952:1981
Destylacja pod obniżonym ciśnieniem: - do 250°C destyluje, %V/V - 5% destyluje do temperatury, °C, min	0 440	ASTM D 1160
Zawartość siarki, % (m/m)	0,89	PN-EN ISO 8754

Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.

